

Fehler und mögliche Ursachen

Fehler	Mögliche defekte Bauteile	Andere Fehler Ursachen
-Pumpe startet nicht	-Schaltplatine defekt	-spannungsfehler -Pumpe ist blockiert oder verstopft
-Pumpe stoppt nicht	-Schaltplatine defekt -Der Strömungswächter ist in der oberen Position blockiert- -Die Reset Taste ist blockiert -Die Pumpe liefert keinen ausreichenden Druck	-Leck in der Leitung
Pumpe läuft stotternd	-Schaltplatine defekt -Die Pumpe liefert keinen ausreichenden Druck	--Leck im Leitungssystem welches größer ist als der Minimumdurchfluss von 0,6l/min.
-Pumpe ist blockiert	-Schaltplatine ist defekt -Die Pumpe liefert einen Druck der niedriger als der Widerstandsdruck ist	-Wasserausfall -Saugprobleme

Warnung

Nehmen Sie die elektronische Schaltplatine niemals aus dem Schaltkasten.

Der Schaltplan im Klemmenblock zeigt Ihnen, wie Sie die richtige Verbindung herstellen.

Falsche Verbindung zerstört den gesamten elektronischen Schaltkreis.

Das für den Anschluss verwendete Kabel muss ein dreiadriges Kabel mit einem obligatorischen Erdungsende sein. Es soll den äußeren Durchmesser bei 7.5 mm min und 8.5 mm max haben. Eines der vorderen Enden des Kabels muss niedriger sein als die Position der Befestigungsschrauben, während das Kabel an die Stromversorgung angeschlossen wird, wie in Abb.

Die vier Schrauben an der Schalttafel und die zwei Muttern zur Befestigung des Kabels müssen gut befestigt sein, um zu verhindern, dass Wasser in den Schaltkasten eindringt und den elektronischen Schaltkreis beschädigt.

CHM GmbH

Drahthammerstrasse 24 b

D-92224 Amberg

www.chm-world.de

info@chm-world.de

Fehlerbehebung Brunnenpumpen 2-4 Zoll CHM GmbH

- 1. Pumpe blockiert**
Überprüfen Sie das Rückschlagventil auf Verschmutzung und Funktion
- 2. Die Schaltbox ist defekt**
Prüfen Sie, bei Modellen mit Schaltbox, das Innere der Schaltbox auf eingedrungene Feuchtigkeit und Schmauchspuren bzw. Anzeichen für einen Kurzschluss. Ggf. ist die Schaltbox zu erneuern.
- 3. Ein extern verbautes Rückschlagventil klemmt**
Prüfen Sie das Rückschlagventil auf Verschmutzung und Funktion
- 4. Luft dringt durch eine Undichtigkeit ein**
Prüfen Sie alle Anschlüsse und den Ansaugschlauch auf Undichtigkeit
- 5. Rotor und Stator sind verschlissen**
Rotor und Stator bei den Modellen tauschen

WICHTIG: Infos und Tipps

- 1. Für die richtige Funktion mit einer INVERTER-Pumpensteuerung MUSS ein Druckausdehnungsgefäß /Drucktank mit einem Mindestvolumen von 2L in der Druckleitung in unmittelbarer Nähe der Steuerung vorhanden sein. Bei unserer Zubehör-Auswahl können Sie für einen kleinen Aufpreis einen hochwertigen Drucktank (2 oder 8L) mitbestellen.**
- 2. Bei der Nutzung einer Inverter-Pumpensteuerung beachten Sie, dass der max. Anlaufstrom durch die Bauart Ihrer Pumpe vorgegeben ist. Zum Schutz der Geräte wird er im Inverter begrenzt. Der max. Anlaufstrom der Pumpe muss kleiner sein, als der max. zulässige Inverter-Strom. Somit können wir die Funktion einer beliebigen Inverter/Pumpe-Kombination nicht gewährleisten.**

CHM GmbH

Drahthammerstr. 24 b

92224 Amberg